

## Vorbehandlungsanlage VBA 6-353/453/D23

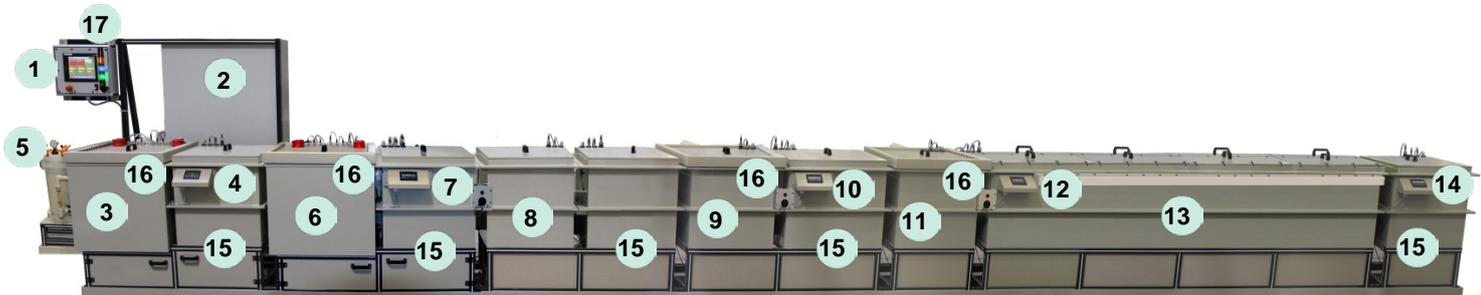
Die Vorbehandlungsanlage dient zur Reinigung und Vorbereitung der Grundkörper von Schleifwerkzeugen für den nachfolgenden Diamant- oder CBN-Beschichtungsprozess.

Die Vorbehandlung beinhaltet zwei Warmprozessbäder: Abkoch-Entfettung mit integriertem Ölabscheider und elektrolytische Entfettung. Ferner gehören zur Vorbehandlung 3 Kaltprozessbäder: Dekapierung, Aktivierung und Nickelstrike und die dazwischen geschalteten Spülbäder.

Die Teile werden – bereits auf die entsprechenden Kontakt- und Haltevorrichtungen montiert – von einem Bad zum folgenden in der Reihenfolge der Anordnung der einzelnen Prozessschritte verbracht. Zur vorübergehenden Aufbewahrung der vorbehandelten Teile ist ein Aktivhaltepuffer integriert.

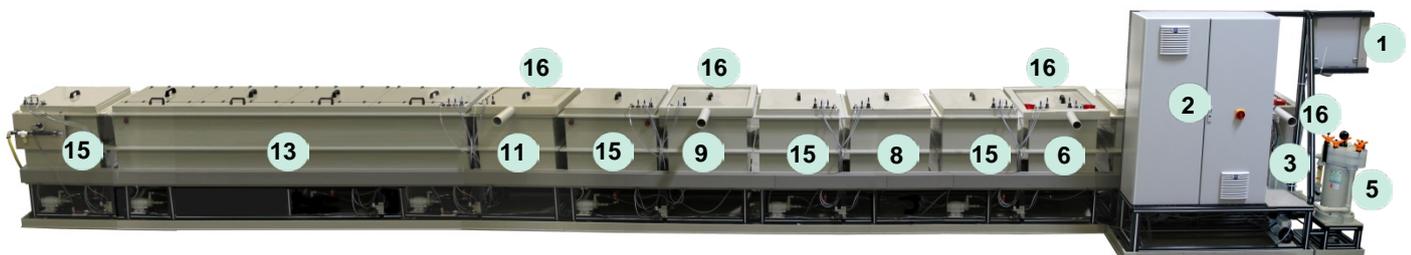
Die Programmierung bzw. Einstellung der Prozess- und Badparameter wird von einem Touchscreen-Bedienterminal aus vorgenommen. Zur Steuerung der einzelnen Prozessschritte sind an den jeweiligen Prozessbädern Prozessbedientableaus vorhanden.

### Vorderansicht



- |  |   |
|--|---|
| 1. Prozessbadsteuerung PBS-845/001<br>incl. Touchscreen-Bedienterminal zur<br>Prozesssteuerung und – Programmierung:<br>- Temperatur<br>- Strom<br>- Spannung<br>- Prozesszeit<br>- Heizungszyklen | 6. Warmprozessbad (elektrolytische Entfettung –<br>anodisch/kathodisch; umpolbar) |
| 2. Elektronikschrank<br>(Servicezugang auf der Rückseite)  | 7. Prozessbedientableau für elektrolytische Entfettung                            |
| 3. Warmprozessbad (Abkoch-Entfettung)  | 8. Kaltprozessbad (Dekapierung)   |
| 4. Prozessbedientableau für Abkoch-Entfettung  | 9. Kaltprozessbad (Aktivierung)   |
| 5. Ölabscheider für Abkoch-Entfettung  | 10. Prozessbedientableau für Aktivierung  |
|  | 11. Kaltprozessbad (Nickelstrike)   |
|  | 12. Prozessbedientableau für Nickelstrike   |
|  | 13. Aktivhaltepuffer  |
|  | 14. Prozessbedientableau für Aktivhaltepuffer                                     |
|  | 15. Standspüle (5 St.)  |
|  | 16. Randabsaugung (4 St.)   |
|  | 17. Signalleuchte   |

### Rückansicht



### Technische Daten:

- Badvolumen: Prozessbäder: jeweils ca. 180 l; Standspülen: jeweils ca. 180 l; Aktivhaltepuffer ca. 750 l.
- Bad-Temperatur: max. 80 °C (Abkoch-Entfettung); max. 60°C (elektrolytisches Entfettungsbad); Raumtemperatur (alle weiteren Bäder)
- Abmessungen (L x B x H): ca. 9100 x 708 x 1000 mm
- Elektr. Anschlusswert: ca. 20 KVA, 3 x 400 V, 3 x 16 A, 50 Hz
- 2 Warmprozessbäder, aus PP, wärmeisoliert,
- 3 Kaltprozessbäder, Aktivhaltepuffer und 5 Standspülen aus PP
- Rohrleitungen aus PP
- Je 1 Kreiselpumpe zur Umwälzung der Warmprozessbäder
- Randabsaugung für Prozessbäder (Anschluss an Ventilator, DN 76 mm)

### Optional:

- Niveaunkonstanthaltung der Prozessbäder
- Fließspülentechnik bei den Standspülen
- Ausbaubar zu einer halbautomatischen Vorbehandlungsanlage VBA 6-355/455/D45



Einstellung und Überwachung der Bad- und der Prozessparameter mittels Touchscreen-Bedienterminal (Steuerung PBS-845/001)



Prozessbedientableau zur Prozesssteuerung (Beispiel: Entfettung)

